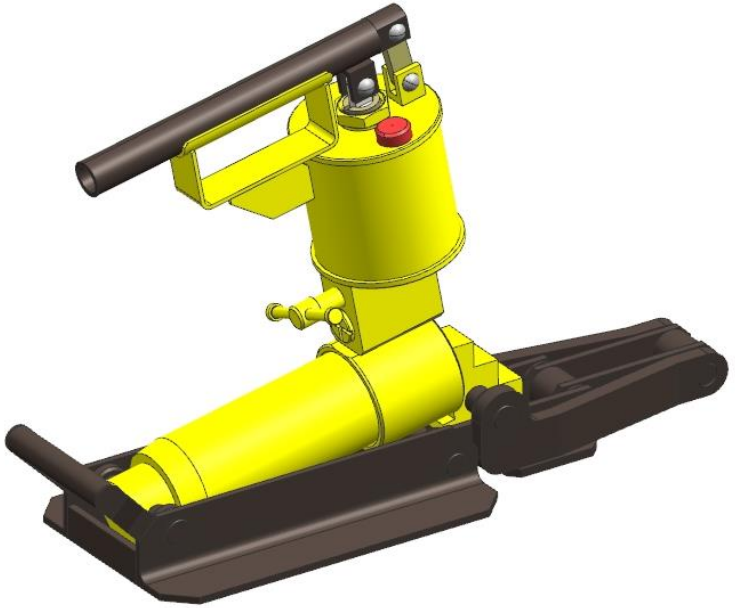
ООО «Регион Ресурс»
308015, Белгородская обл., г. Белгород, ул. Сумская, 24
ИНН 3123113063, КПП 312301001, р/с. 40702810105250001774
в филиале ОАО Банк ВТБ в г. Воронеж,
к/с. 30101810100000000835, БИК 042007835
Тел/факс (4722) 22-74-76, тел. 37-52-73, 37-57-73
E-mail: belrr@mail.ru www.belrr.ru, www.putewoy.ru

Рихтовщик гидравлический ГР-12Б

П А С П О Р Т



Г. Белгород

1. НАЗНАЧЕНИЕ

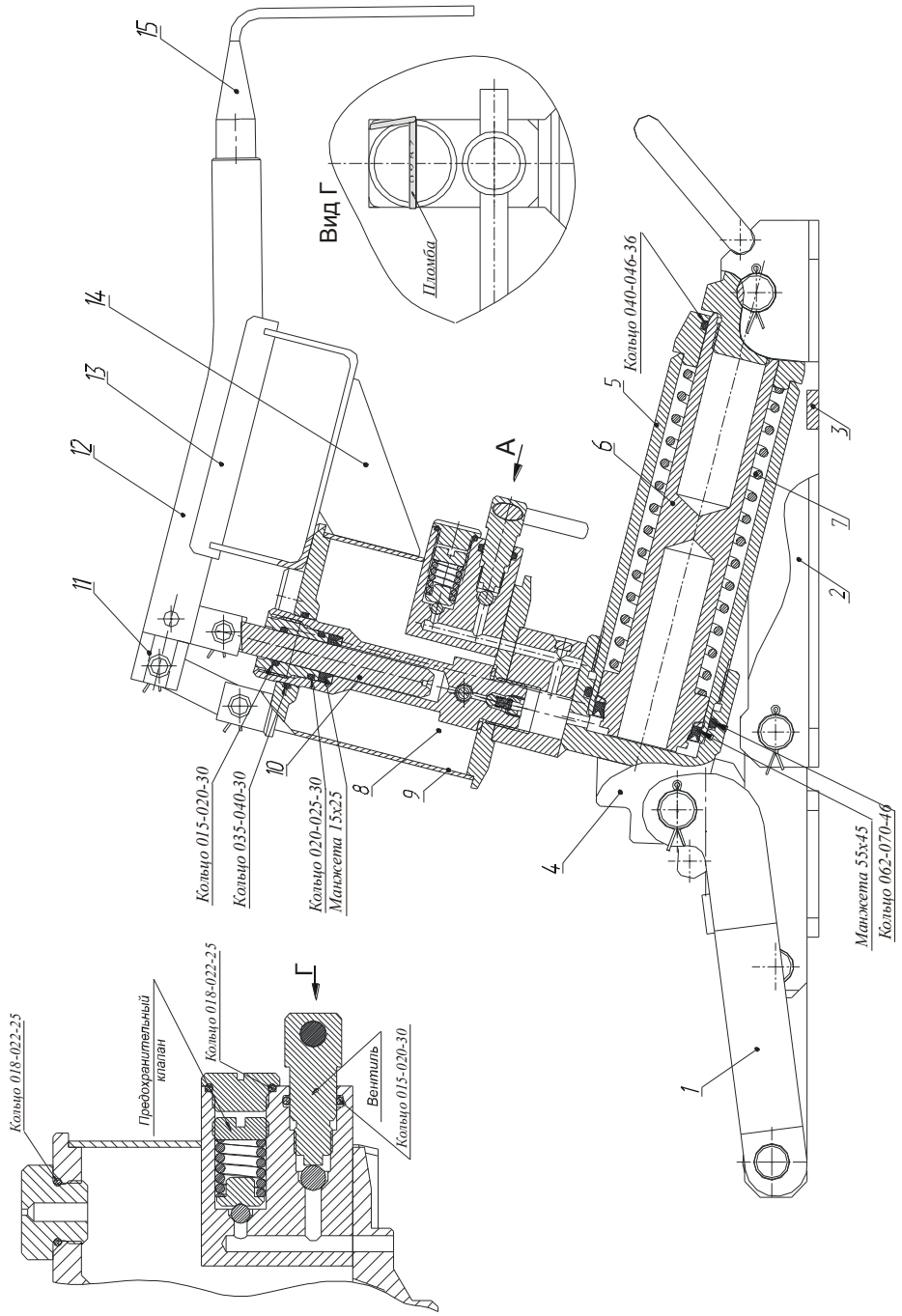
Рихтовщик гидравлический предназначен для рихтовки железнодорожного пути и стрелочных переводов, уложенных на деревянных и железобетонных шпалах при текущем содержании и ремонте пути.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1.	Усилие на штоке	тс	8
2.	Максимальное рабочее давление	кг/см^2	285
3.	Ход штока	мм	100
4.	Рабочая жидкость	масло индустриальное И20А ГОСТ 20799-88 ВМГЗ ТУ 38-101479-86	
5.	Ход штока за 1 ход плунжера	мм	3,5
6.	Заправочная емкость рихтовщика	л	0,5
7.	Усилие на рукоятке, не более	кгс	17
8.	Габаритные размеры:	мм	
	высота		352
	ширина		170
	длина		554
9.	Масса сухого рихтовщика	кг	16,5
10.	Масса рихтовщика	кг	18

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА РИХТОВЩИКА

Рихтовщик гидравлический состоит из опоры концевой 3, состоящей из уголков 2 сваренных планками, рычага (левого и правого) 1, гидроцилиндра 5 со штоком 6, который возвращается в исходное положение пружиной 7, захвата 4, на стакане гидроцилиндра закреплена насосная станция 9 в состав которой входят, масляный бачок 8, плунжерный насос 10, привод насоса 11, рукоятка 12, ложемент с упором 13 и ребром жесткости 14, рукоятка усиления 15.



10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортирование рихтовщика гидравлического ГР–12Б может производиться любым видом транспорта. Условия транспортирования должны обеспечить сохранность качества и товарного вида рихтовщика. При перевозке не допускается многоярусная погрузка рихтовщиков, а также их установка не на опорное устройство.

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие–изготовитель гарантирует надежную работу рихтовщика гидравлического ГР–12Б в течение 12 месяцев при соблюдении потребителем условий хранения, эксплуатации и транспортирования.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Рихтовщик гидравлический ГР–12Б

изготовлен_____20 г. зав.№_____
изготовлен в соответствии с техническими условиями ТУ 29.2-31341901-003-2002 и конструкторской документацией испытан и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК_____

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Рихтовщик гидравлический ГР-12Б	1 шт.
2. Рукоятка	1 шт.
3. Паспорт	1 шт.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

1. Эксплуатация рихтовщика должна соответствовать требованиям ГОСТ 12 04026-76 СНиП 111-4-80 и СП1042-73.
2. К работе с рихтовщиком допускается производственный персонал, ознакомленный с настоящим паспортом, а также инструкции по выполнению монтажно-такелажных операций с применением гидравлических рихтовщиков.
3. **Запрещается** эксплуатировать рихтовщик при следующих неисправностях:
   – неисправности предохранительных устройств гидросистемы;
   – нагреве масла свыше + 70 C^0;
   – снижение уровня масла ниже допустимого;
   – течи в соединениях гидросистемы;
   – наличие трещин в сварных соединениях и деформации отдельных элементов металлоконструкции.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Перед началом эксплуатации рихтовщика произвести его расконсервацию и проверить комплектность.
2. Проверить наличие и уровень масла в бачке рихтовщика. При необходимости залить масло через заливную пробку. Использование отработанных масел категорически запрещается.
3. Спустить воздух из замкнутых полостей прокачкой насоса с одновременным открытием впускного вентиля.
4. Проверить работу рихтовщика в холостом режиме.
5. Для рихтовки железнодорожного пути подвести захват до упора в подошву рельса.
6. Произвести движением рукоятки перемещение пути в требуемое положение. Выпускной вентиль должен быть завернут до отказа.
7. Вращением спускного вентиля против часовой стрелки освободить рихтовщик от груза.

7. НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

№ п/п	Неисправность	Причина	Устранение неисправностей
1	2	3	4
1.	Неплавное /толчками/ перемещение штока	Наличие воздуха в системе, неплотность соединений	Выпустить воздух через спускной вентиль, устранить неплотность
2.	Утечка масла	Повреждены уплотнительные кольца, манжеты	Заменить уплотнительные кольца, манжеты
3.	Медленное самопроизвольное опускание штока	Неплотное прилегание шариков	Восстановить гнезда шариков, заменить шарик и грязное масло с промывкой бачка
4.	Шток не возвращается в исходное положение	Недостаточное усилие пружины	Заменить пружину, повторить цикл

Примечание*: все указанные способы устранения неисправностей производить только в мастерских.*

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Произвести проверку технического состояния рихтовщика по обнаружению признаков неисправностей, а при их отсутствии не реже одного раза в год.
2. Считать рихтовщик исправным, если под воздействием нагрузки не происходит самопроизвольного опускания штока и, отсутствует течь масла в соединениях.
3. Смену масла следует производить через каждые 400-500 рихтовок.
4. Рекомендуется смазывать плунжер два раза в смену.
5. Необходимо строго следить за тем, чтобы при открытом отверстии бачка в последний не могли попасть песок, грязь и другие посторонние предметы.

9. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Хранить рихтовщик следует в закрытом помещении, в котором не должны содержаться вещества, вызывающие коррозию.

При постановке на хранение необходимо:

– очистить рихтовщик от пыли и грязи;

– смазать консервирующими смазками механически обработанные неокрашенные поверхности деталей, узлов.